

Sitzversteller

durch präzises Feinschneiden
wirtschaftlich hergestellt



Die Feintool-Gruppe

Branchentalk Industrie, 29. Oktober 2014

Disclaimer

- ▶ Feintool is confirming its best efforts to present accurate and up-to-date information in this document. Feintool gives no representation or warranty, expressed or implied, as to the accuracy or completeness of the information provided herein and disclaims any liability whatsoever for the use of it.
- ▶ The information provided in this document is not intended nor may be construed as an offer or solicitation for the purchase or disposal, trading or any transaction in any Feintool shares or other securities.
- ▶ Feintool is reiterating that any forward looking statement in this report offers no guarantee with regard to future performance; they are subject to risks and uncertainties including, but not limited to, future global economic conditions, exchange rates, legal provisions, market conditions, activities by competitors and other factors outside the company's control.



AUF EINEN BLICK

Der Partner für den feinen Unterschied

- ▶ Technologieunternehmen und Automobilzulieferer
- ▶ Mit 11 Produktionsbetrieben und 4 Technologie-Zentren in den vier wichtigsten Automobilmärkten
- ▶ Führende Marktposition durch einzigartiges Geschäftsmodell «make or buy»:
 - ▶ Technische Gesamtlösungen für Pressensysteme
 - ▶ Hochspezialisierte Serienteilefertigung
- ▶ Rund 2000 Mitarbeitende, davon 80 Auszubildende



MEILENSTEINE



AKTIONÄRE

Strategischer Investor

- ▶ 2007 beteiligt sich Michael Pieper, Schweizer Industrieller, CEO und Eigentümer der Franke-Gruppe mit ca. 20% an der Feintool-Gruppe.
- ▶ 2011 öffentliches Übernahmeangebot von Artemis (Michael Pieper) und Erhöhung der Beteiligung auf 81,2%.
- ▶ 2013 Kapitalerhöhung, verbunden mit einer Reduktion des Anteils von Artemis auf ca. 50%.
- ▶ Dr. Muhr von Muhr und Bender erwirbt ca. 11%
- ▶ Geocent AG hält seit vielen Jahren ca. 9%
- ▶ Edinburgh Partner ca. 4%

ENTWICKLUNG

(in Mio. CHF)	09/10	10/11	2012	2013	2014 E	MRP
Umsatz	297.4.9	313.4	377.5	435.7	475	600
EBIT	-2.5	13.0	14.5	20.4	33	
Nettoverschuldung	50.4	41.9	75.3	33.0	28	
EK-Quote (in %)	41.9	37.3	35.4	46.1	51	
Investitionen	8.3	33.8	34.8	36.6	43	
Dividende	0	0.8	1.0	1.2	ca. 30%	ca. 30%

(nur fortgeführte Bereiche)

STRATEGIE

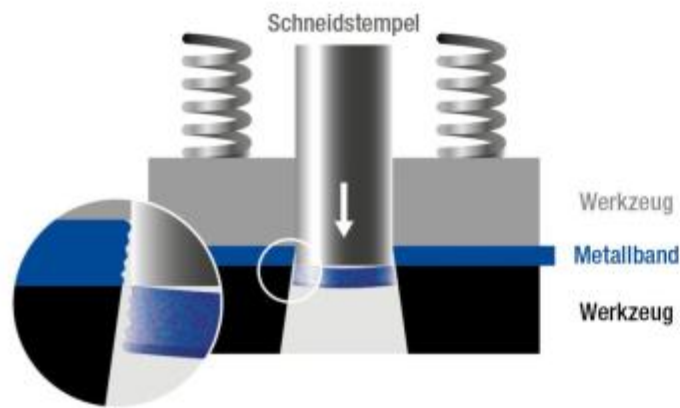
Wachstum mit Feinschneiden und Umformen

- ▶ Fokussierung der Teileproduktion auf die vier Schlüsselmärkte Deutschland, USA, Japan und China
- ▶ Fokussierung der Teileproduktion auf drei Anwendungsgebiete: Antrieb-, Sitz- und Sicherheitskomponenten und Erlangen der Marktführerschaft für diese Applikationen
- ▶ Laufende Erneuerung und Erweiterung der Produktionskapazitäten, mit dem Ziel einer klaren Differenzierung zum Wettbewerb
- ▶ Zusätzliche Investitionen zur Beschleunigung des Innovationszyklus in der Feinschneid-Technologie



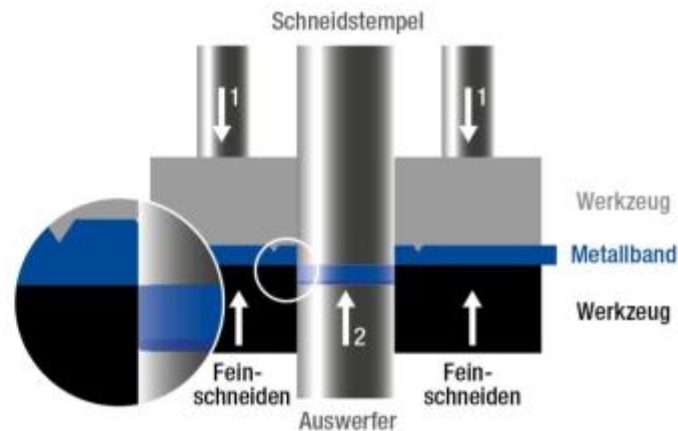
TECHNOLOGIE FEINSCHNEIDEN UND UMFORMEN

Normalstanzen: Eine Kraft wirkt



Normalgestanzte Teile zeigen Trennflächen mit einem Schnitt- und einem Bruchanteil. Die Ebenheit der Teile ist eingeschränkt.

Feinschneiden: Drei Kräfte wirken



Zwei Kräfte (1 + 2) spannen das Metallband ein, erst dann folgt die Schneidekraft. Es entstehen rechtwinklige, ebene Teile.

Der Unterschied: die Wirtschaftlichkeit

- ▶ Geeignetes Verfahren zur Herstellung hoch präziser Teile in hohen Stückzahlen
- ▶ Auch Umformen und Aufdicken ist im Werkzeug möglich

TECHNOLOGIE FEINSCHNEIDEN UND UMFORMEN

Zahlreiche Vorteile gegenüber Stanzen und Schmieden

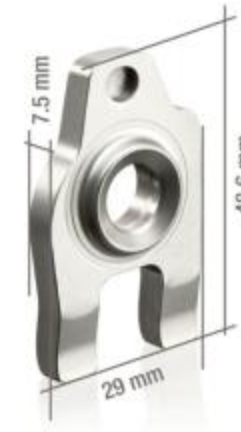
Feinschneidteil

- ▶ Präzision dank glatter, ein- und abrissfreier Schnittflächen
- ▶ Beste Ebenheitswerte
- ▶ Umformoperationen im gleichen Prozess
- ▶ Keine oder wenige Nachbearbeitungsoperationen
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit

Schmiedeteil

- ▶ Kostenintensive zerspanende Nachbearbeitung

Beispiel: Klemmteil für
Dieselmaschinen-Einspritzdüsen



Feinschneidteil



Gussteil

ANWENDUNGSGEBIETE



Automobilindustrie



Haushalt- und Freizeit



Maschinenbau



Werkzeugindustrie



Elektroindustrie



Medizinalindustrie



Vielseitig einsetzbar

- ▶ Ideale Technologien für anspruchsvolle Industriebranchen
- ▶ Bei Bedarf an präzisen Teilen in hohen Stückzahlen
- ▶ Automobilindustrie als grösstes Anwendungsgebiet für Feintool

LEISTUNGEN

Erfolgreich im anspruchsvollen Markt der Automobilindustrie



ANLAGEN UND SYSTEME

Feintool bietet alles aus einer Hand –
in führender Qualität

- ▶ Weltweit einmaliges Angebot technischer Gesamtlösungen für Feinschneiden und Umformen
- ▶ Entwicklungspartner für Teilegestaltung, Simulation, Prototyping und Werkzeugbau
- ▶ Breite Auswahl an mechanischen und hydraulischen Feinschneidpressen
- ▶ Pressen Produktion für Europa und USA in Deutschland und Schweiz; für Asien seit 2012 in Japan
- ▶ Marktanteil in Europa ca. 98%; Weltweit ca. 78%



TEILE UND KOMPONENTEN

Feinschneid- und Umformteile vom globalen Marktführer

- ▶ Für Autohersteller und Zulieferer, die nicht selbst in Feinschneid-Anlagen investieren möchten
- ▶ Global ausgerichteter Partner mit regionaler Kundennähe für anspruchsvolle Serienfertigung
- ▶ Gegen 100 hochproduktive Feinschneid- und Umformanlagen in Europa, Asien und USA - einer der weltweit jüngsten Maschinenparks
- ▶ Führend in der Herstellung von Sitzversteller- und Getriebekomponenten



Globale Präsenz



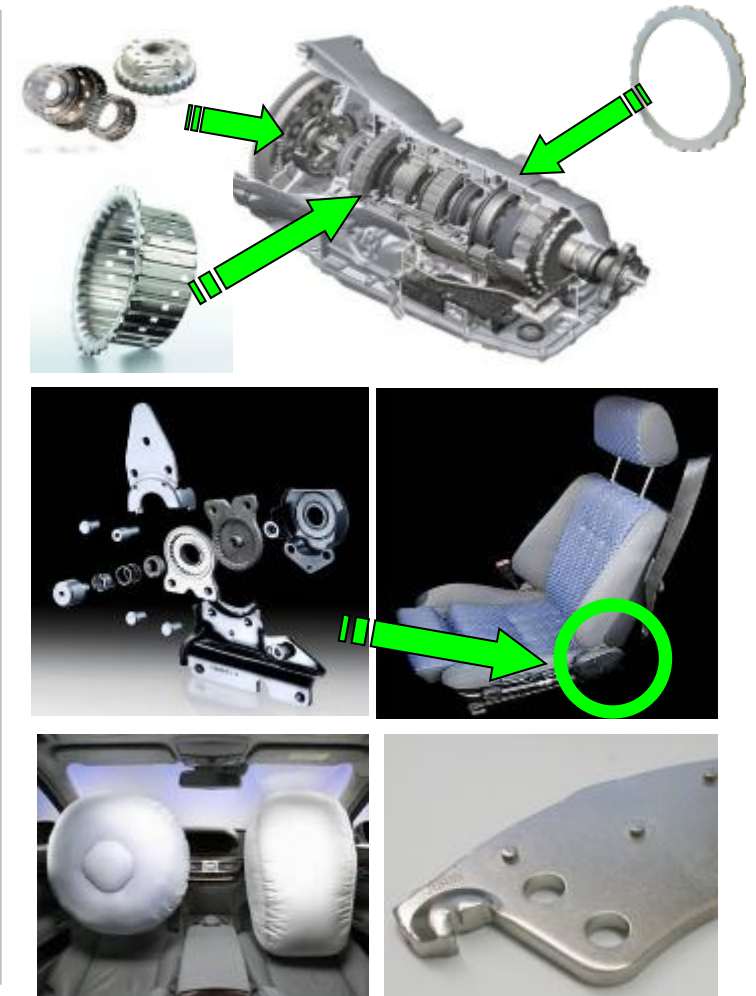
Nahe beim Kunden

- ▶ In den 4 wichtigsten und grössten Automobilmärkten präsent: Japan, China, USA und Europa
- ▶ Produktion in den Märkten für die Märkte
- ▶ Natural Hedge der Währungen aufgrund lokaler Produktion

CO2 REDUKTION UND KOMFORT ALS WACHSTUMSTREIBER


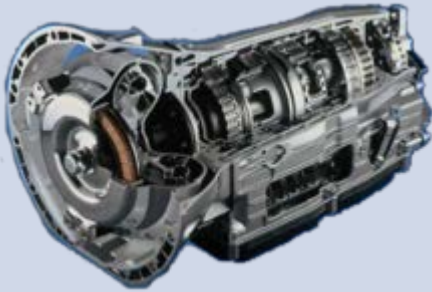
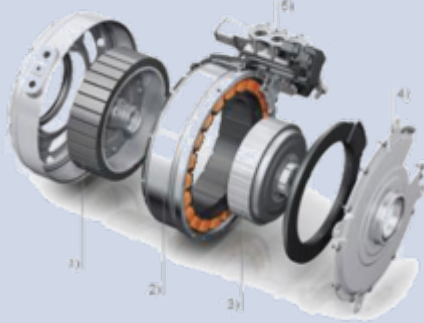
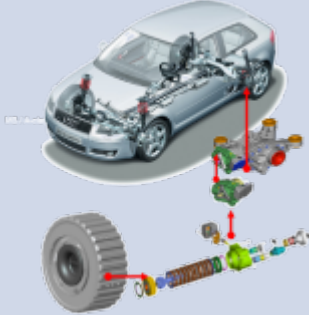
Fokus auf drei Anwendungsfelder

- ▶ Antriebsstrang
- ▶ Sitzverstellmechanismen
- ▶ Sicherheit & Komfort



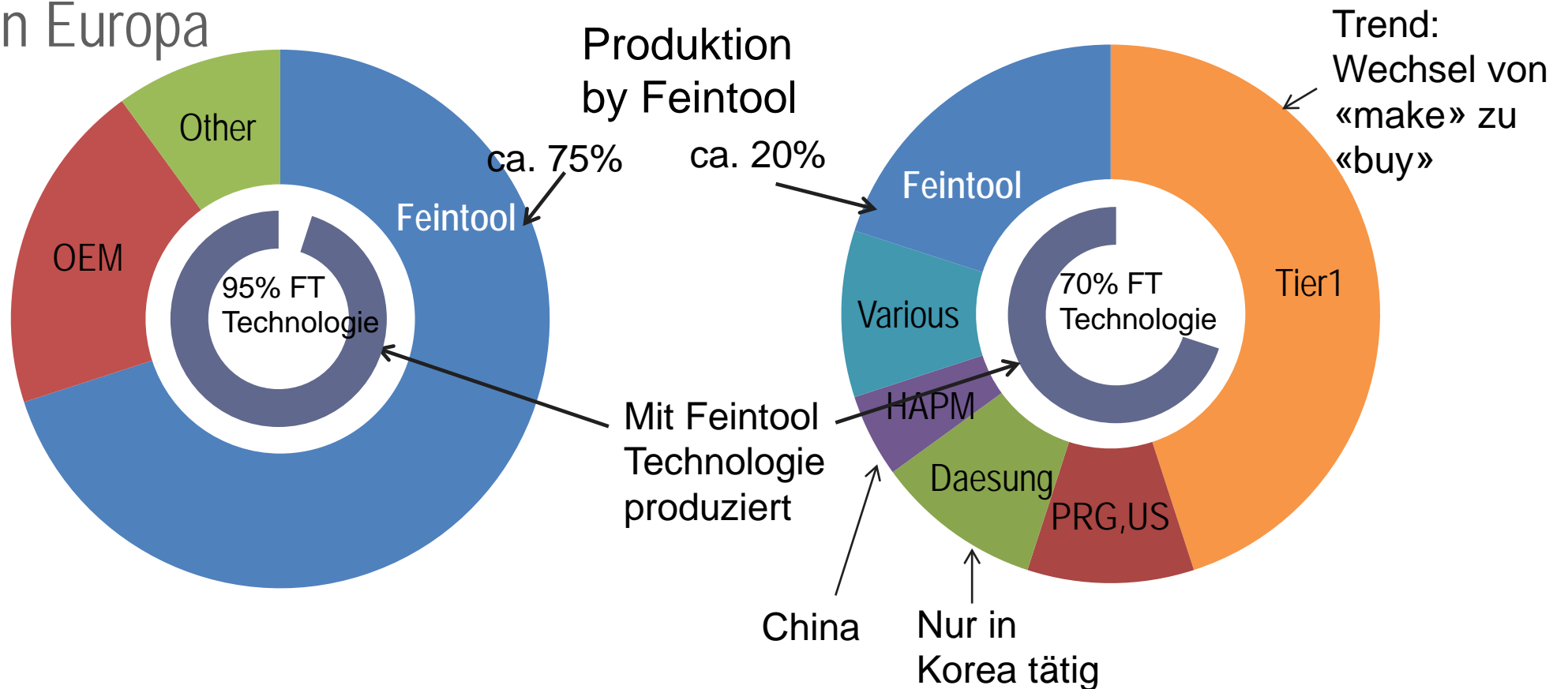
BREIT ABGESTÜTZTES ANWENDUNGSFELD

Anwendungen im Antriebsstrang

Doppelkupplung	Automatik	Hybrid	Allrad
			
<ul style="list-style-type: none"> • VW • BorgWarner • ZF • Getrag 	<ul style="list-style-type: none"> • Daimler • Renault • ZF • Ford • Chrysler 	<ul style="list-style-type: none"> • Daimler • Bosch • ZF 	<ul style="list-style-type: none"> • BorgWarner • Magna

MARKTANTEILE

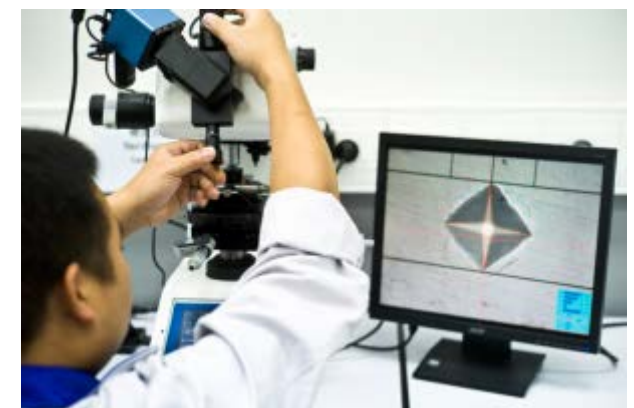
Lamellen für Stufenautomaten in Europa Weltmarkt für Sitzversteller



INNOVATION

Langfristig Wettbewerbsvorsprung sichern

- ▶ Innovationskraft Mitarbeiter: Mehr als 150 Patente und jährlich über 12 Neuanmeldungen
- ▶ Geförderte Innovationskultur: Im Minimum alle zwei Jahre eine bedeutende marktreife Innovation
- ▶ Investition in die Zukunft: Kooperationen mit führenden internationalen Hochschulen:
 - ▶ ETH Zürich
 - ▶ RWTH Aachen
 - ▶ Fraunhofer Institut Chemnitz
 - ▶ Shanghai Jiao Tong University



INNOVATION

Erster Platz in der Kategorie Stanzen

- ▶ An der alle zwei Jahre stattfindenden Euroblech in Hannover gewinnt Feintool 2014 den Euroblech Award für das innovativste Produkt, die XFT 1500 speed.



MITARBEITER

Die Basis unseres Erfolges

- ▶ Rund 2000 qualifizierte Mitarbeitende sorgen weltweit für zufriedene Kunden
- ▶ Weltweit 80 Auszubildende in 9 Berufen wie Werkzeugmechaniker, Konstrukteure sowie Automatisierer im dualen Ausbildungssystem
- ▶ „Lernen von den Besten“: Fördern des internationalen Austauschs von Mitarbeitern

«Werte leben: Feinschneiden und Umformen sind unsere Leidenschaft, der wirtschaftliche Erfolg des Kunden ist unser Ziel»



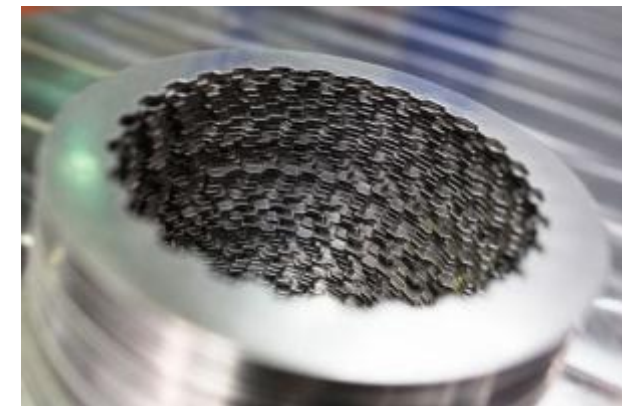
Mitarbeitende nach Regionen



BEDEUTUNG WIRTSCHAFTSRAUM EU

Produzieren innerhalb der EU für EU-Kunden

- ▶ Über 50% des Feintool-Umsatzes im EU-Raum
- ▶ 4 Produktionsstandorte in Deutschland
- ▶ Über 40% der Belegschaft arbeitet in Deutschland

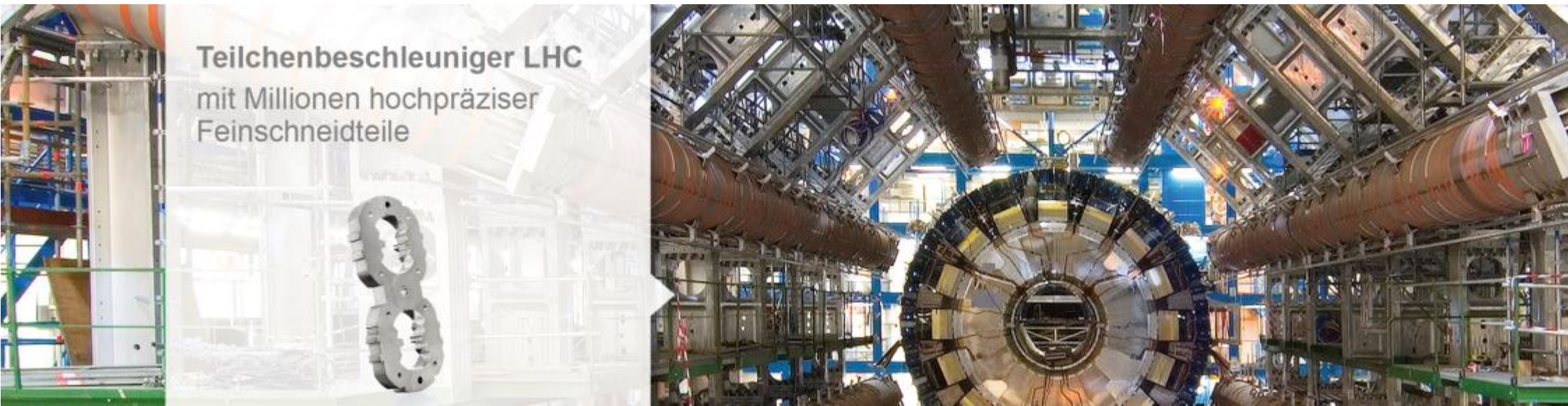


MASSENEINWANDERUNGSINITIATIVE

Pragmatische Umsetzung

- ▶ Das Einstellen und Entsenden von Personal ist für unser Unternehmen ein wichtiges Element, um konkurrenzfähig zu bleiben
- ▶ Der ungehinderter Zugang zu den Märkten der Europäischen Union ist insbesondere für unser Feinschneidpressen Geschäft von Bedeutung





Die Feintool-Gruppe
Danke für Ihr Interesse